**CIP (Cleaning In Place) degli impianti produttivi**

Descrizione:

Il lavaggio dell’impianto produttivo, al termine della giornata o tra lotti diversi, è un momento delicato ed importante. L’obiettivo è ottenere **la massima pulizia delle zone di contatto con il prodotto** (tubazioni, valvole, pompe, serbatoi, macchine riempitrici), nel minor tempo possibile.

Il progetto prevede l’implementazione del software PLC e SCADA, al fine di gestire i cicli di prelavaggio, lavaggio e risciacquo, di un impianto dedicato alla produzione prodotti caseari.

Strumentazione:

* PLC Siemens S7-1200;
* Moduli di periferia remota tramite rete profinet;
* Motori con inverter gestiti in profinet;
* SCADA Weintek

Settore:

lattiero-caseario

**CIP (Cleaning In Place) degli impianti produttivi**

Descrizione:

Il lavaggio dell’impianto produttivo, al termine della giornata o tra lotti diversi, è un momento delicato ed importante. L’obiettivo è ottenere **la massima pulizia delle zone di contatto con il prodotto** (tubazioni, valvole, pompe, serbatoi, macchine riempitrici), nel minor tempo possibile.

Il progetto prevede l’implementazione del software PLC, al fine di gestire i cicli di prelavaggio, lavaggio e risciacquo, di un impianto dedicato alla produzione prodotti farmaceutici.

Strumentazione:

* PLC Siemens S7-1500;
* Moduli di periferia remota tramite rete profinet;

Settore:

Farmaceutico

**Trattamento Acque Reflue:**

Descrizione:

Le acque reflue sono generalmente trattate in stadi. Obiettivo del progetto, è l’implementazione del software PLC e del pannello operare, per gestire i vari processi (sedimentazione, trattamento chimico-fisico, filtrazione, ossidazione, disinfezione…)

Strumentazione:

* PLC Siemens S7-1200;
* Moduli di periferia remota tramite rete profinet;
* Motori con inverter gestiti in profinet;
* Trasduttori di portata, conducibilità, ossigenazione..
* HMI Weintek